

Entwurf, Konstruktion, Programmierung, Service und Inbetriebnahmen

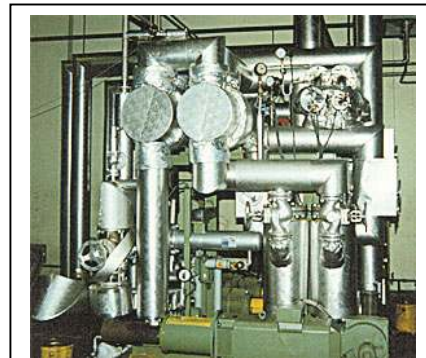
Die neue Generation der Thermo-Hydreinkalander ist mittels SPS-Steuerung in der Lage unterschiedliche Warenoberflächenbreiten in einer weiter entwickelten flexiblen Steuerung zu bearbeiten. Dabei gehen automatisch die Prozessparameter Temperaturen Thermalölkreise, aktuelle Warenoberflächenbreite gewählte Walzenlast [N/mm] in die Berechnungen für 1/4/6 zonige und 2/3 Walzen Kalander ein. Damit ist ein gleichmäßiger Bonding-Effekt in CD und MD zu erzielen.

Alle Prozessparameter des Kalanders werden laufend auf Warn- und Min./Max. Grenzen überwacht um eine optimale, gleichmäßige Prozessqualität zu gewährleisten.

Eine Ankopplung der Steuerung an ein automatisches Störmeldesystem mit genauen Einzelmeldungen, über E-mail, Mobiltelefon oder SMS ist ebenfalls möglich.



Thermo Hydrein Kalander
für Nonwoven
Produktionslinie



Heizungsanlage 2 x
500KW für Thermo
Hydrein Kalander



Bedienpult Thermo
Hydrein Kalander
(Vorläuferversion)